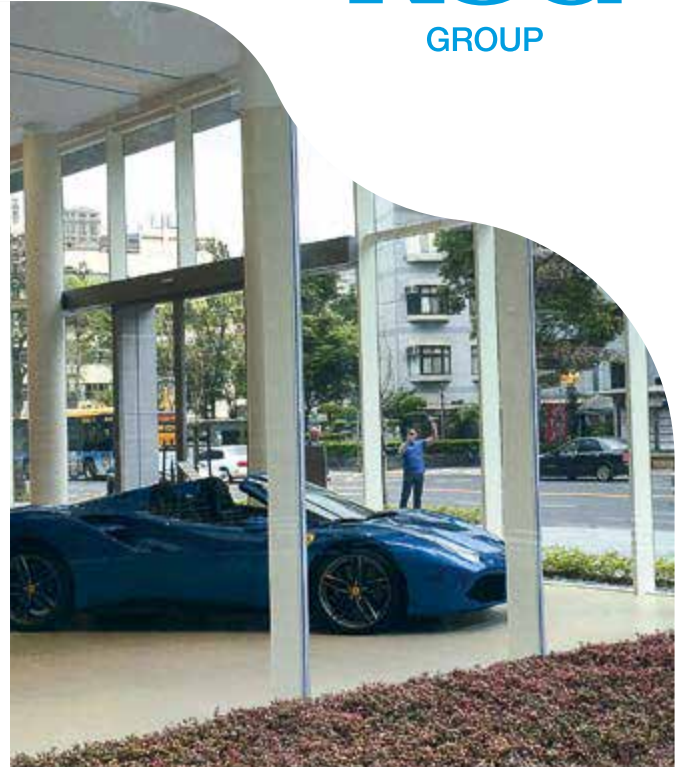




© Pino & Nicola Dell'Aquila



# Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra, Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra DC, Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Pro T, Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra DC Pro T, Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Therm, Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Therm Protect und Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Protect

## 1. Описание продукта

Семейство Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra состоит из антибликовых стекол с автономным покрытием на основе Pilkington **Optiwhite**<sup>®</sup> и доступно в различных версиях (монолитные, ламинированные, термобработанные, с односторонним и двусторонним покрытием, с теплоизоляционными свойствами). Антибликовые покрытия уменьшают отражения и увеличивают светопропускание.

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra доступен как продукт с односторонним или двусторонним покрытием, Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra DC. И Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra, и Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra DC предлагаются в версиях для термообработки Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Pro T и Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra DC Pro T.

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Protect - многослойное безопасное стекло с просветляющим покрытием на стороне #1 и #4.

Покрытие Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra соответствует классу А согласно EN 1096-2.

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Therm - это стекло с двусторонним покрытием с антибликовой и теплоизоляционной функцией одновременно.

Полный ассортимент продукции представлен в таблице ниже.

## 2. Ассортимент продукции

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra доступен в вариантах 3, 4, 6 и 8 мм (другие толщины могут быть поставлены по запросу).

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Protect доступен в диапазоне толщины от 6,4 до 12,8 мм.

По запросу возможна толщина стекла до 17,8 мм.

Ассортимент продукции Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra доступен в формате (3210 мм × 2250 мм) и (3210 мм × 6000 мм). Следует учитывать обрезку кромки 100 мм на длинных краях рулеток и более коротких краях разделенных рулеток.

## 3. Доставка и хранение

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra и Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Pro T обычно устанавливаются на стойках так, чтобы сторона каждого листа без покрытия была обращена наружу. Последний лист упаковки - это Pilkington Optifloat<sup>®</sup> толщиной 4 мм.

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra DC, Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra DC Pro T и Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Protect – это изделия с двусторонним покрытием поставляются в виде пачек стекла с прокладочным стеклом с обеих сторон упаковки (4 мм Pilkington **Optifloat**<sup>®</sup> для флоат-подложек и 6,4 мм Pilkington **Optilam**<sup>®</sup> для многослойного безопасного стекла).

Наименование товара	Покрытия	Тип стекла
Pilkington <b>OptiView</b> <sup>™</sup> Ultra	Einseitig	Floatglas
Pilkington <b>OptiView</b> <sup>™</sup> Ultra Pro T	Einseitig	Vorspannbar
Pilkington <b>OptiView</b> <sup>™</sup> Ultra DC	Doppelseitig	Floatglas
Pilkington <b>OptiView</b> <sup>™</sup> Ultra DC Pro T	Doppelseitig	Vorspannbar
Pilkington <b>OptiView</b> <sup>™</sup> Ultra Protect	Doppelseitig	VSG, nicht vorspannbar
Pilkington <b>OptiView</b> <sup>™</sup> Ultra Therm	Doppelseitig	Floatglas
Pilkington <b>OptiView</b> <sup>™</sup> Ultra Therm Protect	Doppelseitig	VSG, nicht vorspannbar

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Therm – это стекло с двусторонним покрытием с антибликовой и теплоизоляционной функцией одновременно.

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Therm и Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Therm Protect располагаются в пачке таким образом, чтобы теплоизоляционное покрытие было направлено в сторону стойки. Пачки поставляются с прокладочным стеклом с обеих сторон пакета (4 мм Pilkington **Optifloat**<sup>®</sup> для флоат-подложек и 6,4 мм Pilkington **Optilam**<sup>®</sup> для многослойного безопасного стекла). Теплоизоляционное покрытие является электропроводным по сравнению с Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra.

На все стекла нанесена разделительная пудра, который предотвращает появление царапин, пятен от воды и истирания отдельных стекол. Пачки Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra поставляются с незаклеенными краями.

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra следует разгружать и хранить в сухом, хорошо вентилируемом месте. Его нужно ставить вертикально на подложки из дерева, фетра или других относительно мягких материалов. Его нужно выгружать осторожно, чтобы стекло не скользило в упаковке. Это может привести к истиранию.

Значительные колебания температуры во время хранения могут привести к конденсации, и их следует избегать.

#### 4. Обращение со стеклом

Особое внимание следует уделять обращению с каждым продуктом серии Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra. По возможности рекомендуется использовать маркировки на стеклянной поверхности без покрытия. При обращении со стеклом вручную следует надевать чистые и сухие перчатки, чтобы отпечатки пальцев не попадали на стекло и, таким образом,

не загрязнялась поверхность с покрытием. Перед использованием перчатки следует проверять и регулярно менять.

Для защиты покрытия стекла от контакта с твердыми материалами следует надевать фартуки, иначе покрытие может быть повреждено. Переработчик должен знать, что любой контакт с твердыми материалами может повредить поверхность с покрытием.

Важно, чтобы покрытие не контактировало с металлом, так как это тоже может повредить покрытие. Отдельные листы следует обрабатывать с помощью вакуумных присосок. Они должны быть сухими и чистыми, чтобы не оставлять следов на покрытии.

Если на покрытии остались пятна, их можно аккуратно удалить растворителем, например изопропиловым спиртом (изопропанол), и мягкой тканью. При использовании растворителей обратите внимание на инструкции по охране здоровья и безопасности на этикетке.

При транспортировке отдельных заготовок или специальных размеров внутри цеха в качестве разделительного материала следует использовать пробковые прокладки, чистую бесщелочную бумагу, флис или картон, чтобы предотвратить повреждение покрытия при транспортировке. Пробковые прокладки следует прикреплять только к краю стекла.

## 5. Резка

Монолитный Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra необходимо класть на стол для резки покрытием вверх.

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra DC, Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Protect и Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra DC Pro T - это продукты с двусторонним покрытием или ламинированное стекло с покрытиями #1 и #4.

Следовательно, нельзя исключить прилегание стороны стекла с покрытием к столу резки. Чтобы снизить риск повреждения покрытия, стол для резки должен быть чистым. На нем не должно быть ничего, что могло бы повредить покрытие при резке.

Если стекло разрезается автоматически, следует использовать быстроиспаряющееся масло. Настройки стола резки такие же, как и для стекла без покрытия.

При ручной резке особое внимание следует уделять острым кромкам, рулеткам, линейкам и режущим стержням, когда они кладутся на стекло, которое нужно разрезать. Они могут оставить следы на покрытии. При резке стекла следует использовать быстроиспаряющееся масло для резки. После разлома стекла необходимо проверить покрытие на предмет повреждений.

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Therm и Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra Therm Protect двусторонние с различными покрытиями. Теплосберегающее (электропроводящее) покрытие должно быть установлено покрытием вверх на стол для резки.

## 6. Мойка

Рекомендации по мойке стекол Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra (автоматическая, ручная, удаление локальных загрязнений) приведены ниже.

### АВТОМАТИЧЕСКАЯ МОЙКА

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra можно мыть как в вертикальной, так и в горизонтальной многоступенчатой моечной машине.

Необходимо соблюдать рекомендации производителя по настройке. Это должна быть теплая деминерализованная вода с нейтральным значением pH и мягкие щетки с толщиной щетины не более 0,15 мм. Предварительное полоскание перед началом стирки является предпочтительным.

Для начальной и промежуточной стадий мойки следует использовать деминерализованную воду, температура до 40°C и с удельной проводимостью  $\leq 30$  мкСм/см. На финальной стадии ополаскивания рекомендуется использовать деионизированную воду с удельной проводимостью  $\leq 10$  мкСм/см. Стиральная машина должна быть сконструирована таким образом, чтобы стекло не останавливалось под щетками, иначе можно повредить покрытие. Если используются стиральные машины, не предназначенные для стекла с покрытием, могут потребоваться изменения, например, изменение конструкции стиральной машины. Увеличение расстояния между щетками или удаление барьеров и внутренних приводных роликов.

### РУЧНАЯ МОЙКА

Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra также можно мыть вручную с помощью подходящих неабразивных чистящих средств. Некоторые пятна или следы обработки, такие как избыточные остатки герметика или клея с этикеток можно удалить с поверхности мягкими неабразивными чистящими средствами.

Для удаления пятен мы рекомендуем изопропиловый спирт или стандартный очиститель для стекол. Эти средства можно нанести в небольших количествах на чистую сухую ткань, чтобы затем очистить испачканный участок. Затем стекло следует протереть чистой сухой тканью без ворса.



Никогда не используйте стальную вату, бритвенные лезвия, абразивные материалы, фтористоводородную кислоту, а также фторсодержащие и сильнощелочные вещества на поверхности с покрытием Pilkington **OptiView®** Ultra.

Перед установкой стекла необходимо провести тщательный осмотр всех покрытий. Все остатки загрязнений следует удалить в соответствии с рекомендованными инструкциями по очистке.

### **7. Термическая обработка стекла, моллирование.**

Pilkington **OptiView®** Ultra Pro T можно нарезать, закалить или моллировать, а затем ламинировать. Рекомендуется Pilkington **OptiView®** Ultra Pro T тщательно очистить и высушить перед термообработкой. Следует надевать чистые хлопчатобумажные или тканевые перчатки, чтобы не оставлять отпечатков пальцев, иначе они могут пригореть к стеклу в процессе закалки. Перед закалкой стекло необходимо еще раз проверить на чистоту. При закалке в горизонтальном режиме стекло с антибликовым покрытием необходимо установить покрытием в верх, чтобы не повредить покрытие.

Однако при смещении Pilkington **OptiView®** Ultra DC Pro T поверхность с покрытием неизбежно должна быть обращена вниз.

В этом случае следует позаботиться о том, чтобы ролики печи закаливания были чистыми, а стекло не могло скользить по роликам, особенно когда ролики меняют направление.

Базовые параметры печи для процесса закалки основаны на настройках флоат-стекла. Поэтому мы рекомендуем настройку печи закаливания примерно на 670°C и время цикла 240 секунд в качестве базовой настройки для тестового стекла Pilkington **OptiView®** Ultra 6 мм. Поскольку все печи закаливания разные, может потребоваться отрегулировать температуру и / или время цикла.

Все термически обработанные стекла, с покрытием или без покрытия, могут иметь слегка пятнистый узор, вызванный процессом охлаждения.

Этот эффект особенно заметен в поляризованном свете, поэтому образцы стекла следует снова проверить на деформацию.

Первоначально настройки печи для моллирования могут быть такими же, как и для прозрачного стекла без покрытия той же толщины.

Если Pilkington **OptiView®** Ultra Pro T нужно моллировать, необходимо заранее провести испытания на территории заказчика. В частности, при малых радиусах необходимо следить за тем, чтобы более высокие температуры не повредили покрытие.

### **8. Стеклопакеты**

При переработке стекла Pilkington **OptiView®** Ultra необходимо обрабатывать кромку. Следует использовать соответствующие герметики и осушители в соответствии с рекомендациями производителя. Адгезия большинства герметиков, включая термопластичный бутилен, полисульфиды, уретаны и двухкомпонентные силиконы, такая же, как и для стекла без покрытия.

На поверхность стекла с покрытием не рекомендуется наклеивать этикетки или клейкие ленты.

При использовании Pilkington **OptiView®** Ultra Therm и Pilkington **OptiView®** Ultra Therm Protect теплоизоляционное покрытие должно быть направлено к пространству между стеклами (#2 и #3). Здесь также требуется обработка кромок.

При транспортировке стеклопакета следует избегать повреждения просветляющего покрытия из-за поврежденных / загрязненных резиновых прокладок на стойках. Кроме того, следует соблюдать осторожность при установке стеклопа-

кета. При транспортировке рекомендуется также использовать передние и задние прокладочные листы флоат-стекла. Это особенно важно при использовании стеллажей, которые могут быть грязными или, как правило, не в хорошем состоянии.

### **9. Приемка и контроль качества**

После получения поставки необходимо провести контроль качества.

О любых дефектах следует немедленно сообщать. Жалобы на дефекты, возникшие после обработки, не принимаются, так как заказчик обязан внимательно проверять Pilkington **OptiView**<sup>®</sup> Ultra после каждого этапа обработки. В случае рекламации требуется как образец, так и номер партии соответствующего стекла.

Незначительные колебания цвета могут произойти из-за производства. Однако в рамках производства они очень низкие. При визуальной оценке с расстояния 3 м допускается появление пятен или полос сквозь покрытие. Могут быть видны небольшие отличия от соседних стекол.

Оценку необходимо проводить под прямым углом. При осмотре под острыми углами отражение увеличивается и может измениться цвет покрытия. Это не повод для жалоб.

### **Образец**

Чтобы иметь возможность оценить стекло с обеих сторон на предмет прозрачности и отражения, рекомендуется изготовить образец в размер по заказу. Для оценки образца рекомендуется изготовить изделие в размер по заказу и утверждать на месте, чтобы предполагаемое расположение здания и геометрия обзора были приняты во внимание до окончательного выбора стекла и начала производства.

Этот метод дает гораздо более четкое впечатление о конечном виде стекла, чем это было бы в случае просмотра меньших образцов стекла при комнатном освещении.

В данной публикации дается только общее описание продуктов. Более подробную информацию можно получить у местного поставщика продукции Pilkington. Пользователь несет ответственность за то, чтобы использование этих продуктов соответствовало любому конкретному применению и соответствовало всем применимым законам, стандартам, кодексам практики и другим требованиям. В максимальной степени, разрешенной действующим законодательством, Nippon Sheet Glass Co. Ltd. и ее дочерние компании не несут ответственности за любые ошибки или упущения в данной публикации, а также за все последствия использования ее. Pilkington, Activ, Suncool, Optilam, Optiphon, Optitherm и Optifloat являются товарными знаками, принадлежащими Nippon Sheet Glass Co. Ltd или ее дочерней компании.



**Маркировка CE подтверждает, что продукт соответствует соответствующей гармонизированной европейской норме.**

Декларацию о характеристиках для каждого продукта, включая объявленные значения, можно найти по адресу [www.pilkington.com/CE](http://www.pilkington.com/CE)



**ООО «Пилкингтон Гласс»**

140125, Московская обл., Раменский р-н, д. Жуково, ул. Стекольная, 1

Телефон: +7 (495) 369 95 00

E-Mail: [info@firstinglass.ru](mailto:info@firstinglass.ru)

Факс: +7 (495) 369 95 01

[www.pilkington.ru](http://www.pilkington.ru)